

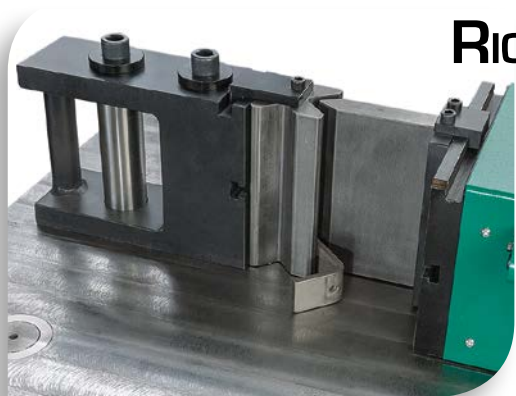
Kunkel

rk

Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

ECO 30 / 80 / 120
UND MINI BEND 10

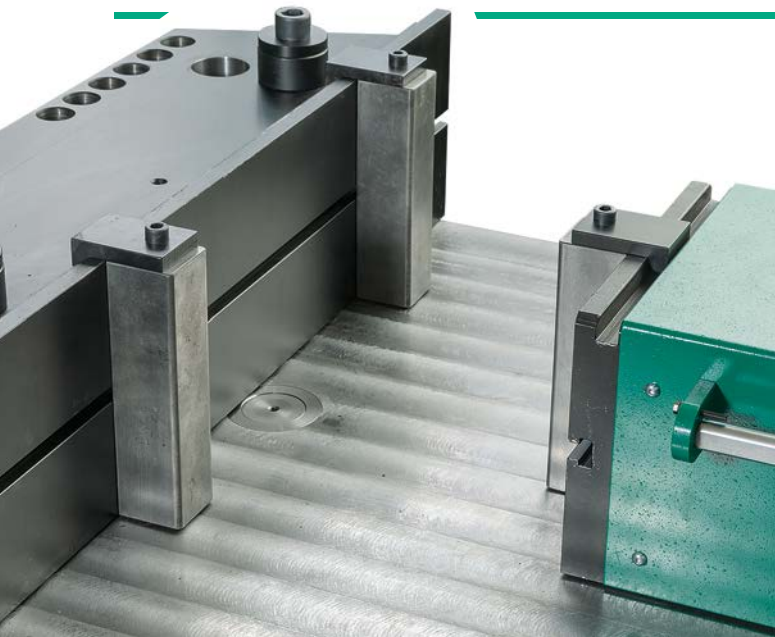


rk

WIR BIETEN MEHR ALS NUR DIE LÖSUNG

RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

ECO 30 / 80 / 120 UND MINI BEND 10



MiniBend 10

Diese Maschine besitzt aufgrund ihrer konstruktiven Besonderheit, dass sich der Arbeitszylinder unter Tisch befindet, eine unbegrenzte Arbeitsfläche, auch für komplexe Bauteile. Die Maschine ist klein, kompakt und preiswert. Ideal für leichte Biege- und Richtarbeiten.

ECO 30 / 80 / 120

Wie die Typbezeichnung schon sagt, zeichnet diese Maschinen ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis aus. Die Bedienung ist denkbar einfach. Mittels eines Handsteuerschiebers lässt sich der Zylinder direkt nach vorne und hinten bewegen. Diese intuitive Bedienung lässt Biegeteile als Einzelteile und Prototypen binnen Sekunden entstehen. Sollen mehr Teile, eventuell auch kleinere Serien angefertigt werden, wird mit der Nockenverstellung Vor- und Rückhub festgelegt. Kleinere Hubveränderungen geschehen mittels Feinverstellung des hinteren Nockens unkompliziert und schnell. Mit dem Sicherheits Fußschalter bleiben die Hände frei. Dennoch ist für optimale Arbeitssicherheit des Bedieners gesorgt. Die stabile Ausführung der Maschinen sorgt für Langlebigkeit und geringsten Wartungsaufwand.

Rentabilität

Wenn in einem Betrieb Richt- und Biegearbeiten durchzuführen sind, die nicht für eine dauerhafte Auslastung von Maschinen sorgen, lohnt es sich aus Gründen der Zeitersparnis doch oft, eine horizontale Richt- und Biegemaschine anzuschaffen. Arbeit von Stunden wird auf Minuten reduziert, die Arbeitsergonomie und Arbeitspräzision deutlich verbessert. Im Gegensatz zum Flammrichten, für welches Personal mit großer Erfahrung und Feingefühl eingesetzt werden muss, ist an einer Biegemaschine der Lerneffekt auch bei geringer qualifizierten Mitarbeitern so, dass binnen kürzester Zeit gute Arbeitsergebnisse vorgelegt werden. Ein einfaches Handling, die sofort verständliche Steuerung sowie ein robuster Aufbau der Maschinen mit schnellem Werkzeugwechsel machen diese Investition auch bei geringer Auslastung innerhalb kürzester Zeit bezahlt.



MiniBend 10

Technische Daten:

Maschinentyp	MiniBend 10	ECO 30	ECO 80	ECO 120	
Druckkraft	kN(t)	100 (10)	300 (30)	800 (80)	1.200 (120)
Regelbar von	kN	0-100	0-300	0-800	0-1.200
Zylinderhub	mm	150	250	300	300
Lichte Weite	mm	200	300	450-570	400-600
Motor	kW	1,1	4	5	7,5
Betriebsdruck	bar	260	245	315	315
Biegeleistung	mm	100 x 12 bei V 100	140 x 20 bei V 125; 200 x 18 bei V 200	300 x 25 bei V160; 300 x 32 (34) bei V200	300 x 40 bei V 240
Richtleistung Wy	cm ³	100 bei Richtklotzabstand 1 m	200 bei RKL. abst. 1 m	800 bei RKL. abst. 1,5 m	1.200 bei RKL. abst. 1,5 m
Werkzeughöhe	mm	100	200	300	350
Abmessung (L x B x H)	mm	1.100 x 650 x 1.000	1.500 x 900 x 1.100	1.900 x 900 x 1.500	2.400 x 950 x 1.400
Gewicht	kg	400	1.000	2.500	3.200

Robuste Richt- und Biegemaschinen MiniBend 10 und ECO 30 / 80 / 120

- Richt- und Biegemaschine für universelle Zwecke
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Bei Mini-Bend: Zylinder unter dem Tisch
- Variable Werkzeugaufnahme, auch für selbstgefertigte Werkzeuge
- Einfache Hubverstellung mit Nocken und Feinverstellung
- Feinfühliges Handsteuerschieber

Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

Würzburger Straße 8 - 12
D-63856 Bessenbach

Telefon +49(0)6095 - 1094

Fax +49(0)6095 - 3338

www.kunkel-maschinenbau.de

info@kunkel-maschinenbau.de

WIR BIETEN MEHR ALS NUR DIE LÖSUNG

