

Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

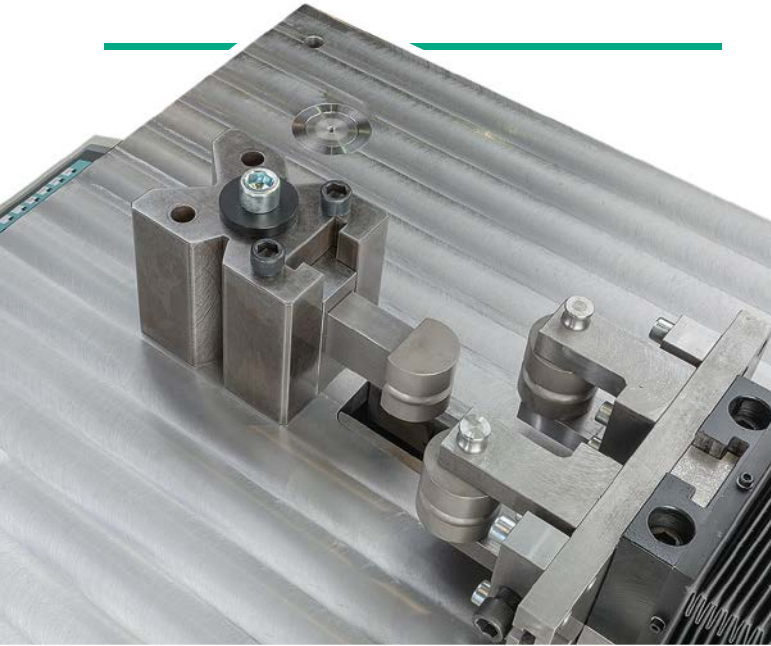
RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

URM 30 E / 80 E / 120 E



RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

URM 30 E / 80 E / 120 E



Durch die große Auswahl möglicher Zubehöroptionen deckt die Maschine alle Varianten denkbarer Biege- und Richtoperationen ab. Auf einem freien Maschinentisch lassen sich – anders als bei einer Abkantpresse – auch geschlossene Formen herstellen. Und dabei ist es ergonomisch und effizient, die Fertigungsteile stets in korrekter Arbeitshöhe zu händeln.

Hierdurch ergeben sich immense Vorteile hinsichtlich Flexibilität und rationellem Arbeiten.

Beim Richten und Bombieren von Stahlprofilen erweist sich die Maschine trotz ihrer kompakten Bauweise als ein Kraftpaket mit enormen Leistungsreserven.

Die unglaubliche Kraftentfaltung der Kunkel URM Baureihe, gepaart mit der Präzision einer Werkzeugmaschine verblüfft auch erfahrene Produktionsprofis.

Termin- und Kostendruck machen es oft erforderlich, dass passgenaue Bauteile just in time produziert werden. Hier ist es die Präzision und technische Ausstattung der Kunkel Maschinen, welche diese Herausforderungen meistern lässt.

Universelle Richt- und Biegemaschinen bieten:

- Elektronische Steuerung mit Siemens SPS
- Aus der Richt- und Biegepraxis entwickelt: SPS-Steuerung für Einfach- und Mehrfachbiegungen sowie rationelles Richten
- Einfache Handhabung durch Menüführung im Klartext
- Teach-In: einfachste Eingabe der Biegewerte, durch direkte Übernahme der Prototypenbiegung
- Schnelle und präzise Anfertigung eines Musterteils
- Hohen Komfort in der Steuerung
- Menü in deutscher Sprache, andere Sprachen auf Wunsch
- Führung des Druckzylinders durch gehärtete und geschliffene Leisten im Tisch
- Feinfühligem Joystickbetrieb

Kunkel URM universell einsetzbare Richt- und Biegemaschinen sind sowohl für Einzel- wie auch für Serienfertigung konzipiert.

Eine stabile Tischplatte mit ausreichend Bohrungen für die Befestigung von vielerlei Werkzeugen und Richtbalken machen die Maschine zu einem vielseitigen und zuverlässigen Arbeitsgerät. In dieser Baureihe vereinen sich Sicherheit, Kraft und Genauigkeit.

Die installierte Präzisions-Regelhydraulik in Kombination mit einem Heidenhain Längenmeßsystem erlaubt das Anfahren, aber auch das Halten der Zylinderposition selbst unter Vollast. Eine hohe Wiederholgenauigkeit des Arbeitszylinders schafft Biegeteile mit außergewöhnlicher Präzision.

Technische Daten:

Maschinentyp		URM 30 E	URM 80 E	URM 120 E
Druckkraft	kN	300	800	1200
Regelbar von	kN	0-300	0-800	0-1200
Zylinderhub	mm	250	350	350
Lichte Weite	mm	300	450/570	400/600
Motor	kW	4	7,5	11
Betriebsdruck	bar	245	315	315
Biegeleistung	mm	140 x 20 bei V 125; 200 x 18 (19) bei V 200	300 x 25 bei V 160; 300 x 32 (34) bei V 200	300 x 40 mm bei V 240
Richtleistung Wy	cm ³	200 bei Richtklotzabstand 1 m	800 bei RKL abst. 1,5 m	1200 bei RKL abst. 1,5 m
Werkzeughöhe	mm	140, optional 200	300	350
Abmessung	mm	1500 x 800 x 1300	1900 x 900 x 1300	2300 x 950 x 1550
Gewicht	kg	1400	2300	3800

Sie gewinnen Qualität

Die mechanischen Eigenschaften der Kunkel Biegemaschinen sind seit Jahrzehnten anerkannt.

Ein massiver Aufbau der Tischplatte, ein Kunkel Hochleistungs Hydraulikzylinder, die stabile Führung des Werkzeugträgerkopfes zwischen gehärteten und geschliffenen Leisten sowie ein abgestimmtes Werkzeugsystem führen zu besten Ergebnissen. Es ist durch die universelle Kunkel Werkzeugaufnahme möglich, selbst gefertigte Werkzeuge einzusetzen, aber auch mittels Adapteraufnahmen bereits vorhandene Abkantpressenwerkzeuge zu verwenden.

Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

Würzburger Straße 8-12
D-63856 Bessenbach

www.kunkel-maschinenbau.de
info@kunkel-maschinenbau.de

Telefon +49 6095/1094
Fax +49 6095/3338

WIR BIETEN MEHR ALS NUR DIE LÖSUNG

