

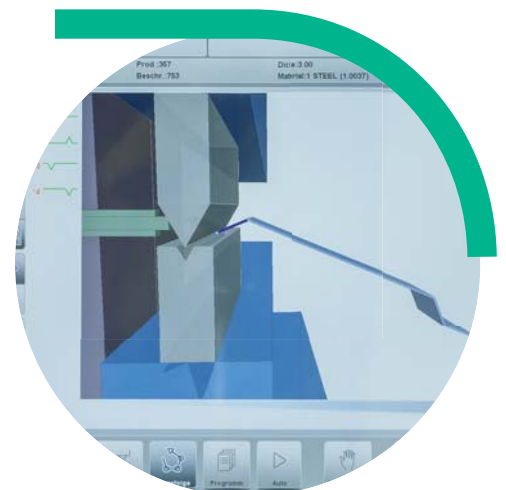
Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

URM 30 D / 60 D / 80 D
MIT DELEM DA-66T



URM 80 D
mit
DELEM DA-66T



RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

URM 30 D / 60 D / 80 D
MIT DELEM DA-66T



Sie meistern Ihre Richt- und Biegearbeiten mit der neuesten Technik

Kunkel Biegemaschinen der Typreihe URM 30/60/80 D bringen Ihnen schnellste Arbeitserfolge in perfektem Design. Zu der neuen Kunkel Biegemaschinensteuerung auf Basis Siemens S7, mit der mittels Teach-In binnen Sekunden aus einem Prototypen ein Serienteil wird, kommt jetzt die neueste Generation einer der ausgereiftesten und zuverlässigsten CNC Abkantpressensteuerungen der Welt.

Die neue DA-66T von Delem basiert auf einem Echtzeit-Windows Betriebssystem für maximale Effizienz und Zuverlässigkeit. Auch nach plötzlichem Abschalten verläuft das Anfahren immer völlig reibungslos.

Die Steuerungskombination bietet:

- Teach-In Programmierung
- geregelte hydraulische Achse
- Servo Längenanschlagsystem (ab 1000 mm Anschlaglänge)
- optional Niederhalterfunktionen
- Halten unter Last, perfekt beim Richten
- 10,4 Zoll LCD TFT Farbdisplay
- Heidenhain Längenmaßstab
- 17-Zoll-TFT-Farbdisplay mit hoher Auflösung
- Hoch effiziente schnelle Programmierung
- 2-D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- 3-D Darstellung in Simulation und Programmierung
- Gestreckte-Längen-Berechnung
- rechnerische Kollisionskontrolle
- Programmierspeicher 1 GB
- USB Schnittstelle für Datenspeicherung und Peripherie
- DELEM Offline Programmierung (optional)
- Offene Systemarchitektur
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle

Technische Daten:

Maschinentyp		URM 30 D	URM 60 D	URM 80 D
Druckkraft	kN	300	600	800
Werkzeughöhe	mm	140, optional 200	200, optional 300	300
Biegeleistung	mm	140 x 20 bei V 125; 200 x 18 (19) bei V 160	200 x 28 bei V 160; 300 x 25 bei V 200	300 x 25 bei V 160; 300 x 32 (34) bei V 200
Richtleistung Wy	cm ³	200 bei Richtklotzabstand 1m	600 bei Richtklotzabstand 1,5m	800 bei Richtklotzabstand 1,5m
Zylinderhub	mm	250	250	350
Lichte Weite	mm	300	400	450/570
Abmessung (LxBxH)	mm	1.400 x 800 x 1.100 (2.100)	1.500 x 800 x 1.100 (2.100)	1.900 x 900 x 1.250 (2.100)
Gewicht	kg	1.400	1.900	3.000

Sie gewinnen Qualität

Die mechanischen Eigenschaften der Kunkel Biegemaschinen sind seit Jahrzehnten anerkannt.

Ein massiver Aufbau der Tischplatte, ein Kunkel Hochleistungs Hydraulikzylinder, die stabile Führung des Werkzeugträgerkopfes zwischen gehärteten und geschliffenen Leisten sowie ein abgestimmtes Werkzeugsystem führen zu besten Ergebnissen. Es ist durch die universelle Kunkel Werkzeugaufnahme möglich, selbst gefertigte Werkzeuge einzusetzen, aber auch mittels Adapteraufnahmen bereits vorhandene Abkantpressenwerkzeuge zu verwenden.

Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

**Würzburger Straße 8-12
D-63856 Bessenbach**

**www.kunkel-maschinenbau.de
info@kunkel-maschinenbau.de**

**Telefon +49 6095/1094
Fax +49 6095/3338**

WIR BIETEN MEHR ALS NUR DIE LÖSUNG

